



# Molytex<sup>®</sup> EP

## Beschreibung und Anwendungsempfehlungen

Molytex EP-Schmierfette sind gut förderbare, wasserbeständige, lithiumverseifte EP-Schmierfette mit Molybdändisulfid für Schmierstellen mit hoher Belastung bei geringen und langsamen Bewegungen. Sie werden mit hochwertigen Grundölen und bewährter, scherstabiler Lithiumseife hergestellt.

Öllösliche EP-Additive und Molybdändisulfid gewährleisten optimales Lastaufnahmevermögen bei hoher und stoßweiser Belastung.

Oxidations- und Korrosionsschutz-Zusätze sichern lange Fettlebensdauer und guten Korrosionsschutz.

Molybdändisulfid bildet auf den Metalloberflächen der Schmierstellen einen festen Schmierfilm, der gegen hohe und stoßweise Belastungen, wie sie besonders bei Baumaschinen und Geräten der Land- und Forstwirtschaft auftreten, beständig ist. Bei Mangelschmierung und bei erhöhtem Schmutzanfall bietet der feste Schmierfilm erhöhte Schmiersicherheit und Schutz gegen Verschleiß.

Molytex EP 0 ist gut förderbar und hat günstiges Kälteverhalten, so daß es für Schmiergeräte mit langen Leitungen gut geeignet ist.

Molytex EP-Schmierfette werden für die Schmierung von Gelenken, Gleit- und Schiebemuffen, Gleitverzahnungen, Keilverzahnungen sowie unter Berücksichtigung der Herstellervorschriften für Wälzlagerungen eingesetzt. Gleichlaufgelenke, Trag- und Führungsgelenke von Fahrzeugen sowie Abschmierstellen von Fahrzeugen und Maschinen werden mit diesen Produkten sehr gut bedient.

In folgenden Industriezweigen finden diese Produkte breite Verwendung:

- Bau, Steine, Erden
- Land- und Forstwirtschaft
- Fuhrparks und Busbetriebe
- Industrieanlagen
- Bahnbetrieb

## Zulassungen, Leistung und Empfehlungen

### Zulassungen

- ASTM D 4950 Service Klassifikation LB für Kraftfahrzeugschmierung
- American Railroad Spezifikation M-929-75
- Volvo Corporate standard STD 1277.65, lubricating grease 97765.

Typische Kennwerte		
Test	Prüfmethoden	Ergebnisse
NLGI Klasse	DIN 51 818	2
Art der Seife	-	Lithium
Farbe	Visuell	Schwarz
Walkpenetration, 60x, mm/10	DIN ISO 2137	280
Tropfpunkt, °C	DIN ISO 2176	210
Grundöl Kinematische Viskosität bei 40°C, mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562	150-220 (*)
Grundöl Kinematische Viskosität 100°C, mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562	13,5-17
Korrosionswirkung auf Kupfer, 24 Std. bei 100°C	DIN 51 811	1
Prüfung mit der SKF-Wälzlagerfett-Prüfmaschine R2F Laufprüfung B bei 120°C	DIN 51 806	Pass

(\*) in manchen Fällen beträgt die Basisölviskosität 150mm<sup>2</sup>/s um bestimmte Kundenanforderungen zu erfüllen.

	DIN 51 502	ISO 6743-09	BETRIEBSTEMPERATUR
<b>Molytex EP 2</b>	K PF 2 K-30	ISO-L-XCCEB2	-30 °C bis 130 °C

Die in der Tabelle „Typische Kennwerte“ wiedergegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Informationen auf Grundlage der aktuellen Produktion, die zulässigen Herstellungstoleranzen unterliegen können. Änderungen bleiben vorbehalten. Dieses Dokument ersetzt alle früheren Ausgaben und die in ihnen enthaltenen Informationen.

**Haftungsausschluss:** Chevron haftet nicht für Verluste oder Schäden, die in Folge der Verwendung dieses Produkts für andere als die konkret in einem Produktdatenblatt angeführten Anwendungen entstehen.

**Gesundheit, Sicherheit, Lagerung und Umweltschutz:** Auf Grundlage der derzeit verfügbaren Informationen ist davon auszugehen, dass dieses Produkt nicht gesundheitsschädlich ist, sofern es für die vorgesehene Anwendung und gemäß den im Material Sicherheitsdatenblatt (MSDS) angeführten Empfehlungen verwendet wird. Material Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage über die lokalen Vertriebsstellen oder über das Internet erhältlich. Dieses Produkt sollte für keinen anderen als seinen vorgesehenen Zweck verwendet werden. Bei der Entsorgung des Produkts ist auf den Umweltschutz zu achten und sind örtlich geltende Vorschriften einzuhalten.

**A Chevron company product**