



## KADE OIL ...more than lubricants

Das KADE OIL Produktprogramm der wassermischbaren Kühlschmierstoffe, bekannt unter der Namensgebung **KADESOL**, beinhaltet das gesamte Spektrum der unterschiedlichen Produkttechnologien. Alle Produkte der **KADESOL** Reihe entsprechen selbstverständlich der TRGS 611 in vollem Umfang.

### Bor- und aminhaltige Kühlschmierstoffe

Bezeichnung	Mineralöl Gehalt %	Polar/EP %	Konzentr. ab %	Guss	Stahl	Edelstahl	Alu / Alu Legierung	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
KADESOL MO 30	35	3	4	XXX	XXX	X	X	XX	Schleifen und Zerspanen von Stahl, Guss und NE- Metallen, 4-7 %
KADESOL MO 50	46	7	5	X	XXX	XXX	XXX	XX	Normale bis schwerste Zerspanung, Schleifen, 5-10 %, Stahl, E-St, Alu, BM
KADESOL UK 40	42	3	5	XXX	XXX	X	X	XX	Schleifen und Zerspanen von Stahl, Guss und NE- Metallen, 4-7 %
KADESOL UK 45	48	0	4	XXX	XXX	X	X	X	Normale bis schwere Zerspanung, Schleifen, 4-10 %, Alu, Stahl, BM
KADESOL HS 40	42	12	5	XX	XXX	XX	XX	X	Normale bis schwere Zerspanung, Schleifen, 5-10 %, Stahl, Guss, Alu, BM
KADESOL HP 50	46	15	5	X	XXX	XXX	XXX	XXX	Normale bis schwerste Zerspanung, Schleifen, 5-10 %, Stahl, E-St, Alu, BM

X = bedingt geeignet XX = gut geeignet XXX = sehr gut geeignet

Sowohl die bor- und aminhaltigen Kühlschmierstoffe, als auch die borfreien- und aminhaltigen Kühlschmierstoffe der **KADESOL** Reihe zeichnen sich durch ein sehr gutes Netz- und Spülvermögen, gute Korrosionsschutzeigenschaften und eine hohe Biostabilität aus. Sie sind für weiches und hartes Ansatzwasser gleichermaßen geeignet.

Alle borhaltigen Produkte entsprechen natürlich der Borsäureverordnung und unterliegen daher nicht der Kennzeichnungspflicht.

### Borfreie und aminhaltige Kühlschmierstoffe

Bezeichnung	Mineralöl Gehalt %	Polar/EP %	Konzentr. ab %	Guss	Stahl	Edelstahl	Alu / Alu Legierung	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
KADESOL UBF 40	42	3	5	XXX	XXX	X	X	XX	Schleifen und Zerspanen von Stahl und NE- Metallen, 4-7 %
KADESOL SBF 40	42	12	5	XX	XXX	XX	XX	X	Normale bis schwere Zerspanung, Schleifen, 5-10 %, Stahl, Guss, Alu, BM
KADESOL PBF 50	46	15	5	X	XXX	XXX	XXX	XXX	Normale bis schwerste Zerspanung, Schleifen, 5-10 %, Stahl, E-St, Alu, BM

X = bedingt geeignet XX = gut geeignet XXX = sehr gut geeignet

Die Makroemulsionen der bor- und aminfreien Kühlschmierstoffe der **KADESOL BAF** Reihe zeichnen sich durch ein sehr gutes Netz- und Spülvermögen, gute Korrosionsschutzeigenschaften und eine hohe Biostabilität aus. Sie sind für weiches und hartes Ansatzwasser gleichermaßen geeignet.

### Bor- und aminfreie Kühlschmierstoffe

Bezeichnung	Mineralöl Gehalt %	Polar/EP %	Konzentr. ab %	Guss	Stahl	Edelstahl	Alu / Alu Legierung	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
KADESOL BAF 300	52	10	4	X	XXX	XXX	XXX	XX	Normale bis schwerste Zerspanung, Schleifen, 4-10 %, Stahl, E-St, Alu, BM
KADESOL BAF 350	48	10	4	X	XXX	XXX	XXX	XX	Normale bis schwerste Zerspanung, Schleifen, 4-10 %, Stahl, E-St, Alu, BM
KADESOL BAF 500	46	8	5	X	XXX	XXX	XXX	XX	Normale bis schwerste Zerspanung, Schleifen, 5-12 %, Stahl, E-St, Alu, BM

X = bedingt geeignet XX = gut geeignet XXX = sehr gut geeignet

Die borfreien, vollsynthetischen Kühlschmierstoffe werden überwiegend im Bereich der unterschiedlichen Schleiftechnologien eingesetzt. Hierzu gehört neben den normalen Schleifprozessen auch das Walzenschleifen und die Glasbearbeitung. Die Produkte sind hartwasserstabil und neigen nicht zu den häufig bekannten Verklebungen. Spezielle Additive verringern deutlich die Aerosolbildung, verbessern das Luftabscheidevermögen und optimieren so die Filtrationsleistung.

### Borfreie vollsynthetische Kühlschmierstoffe

Bezeichnung	Mineralöl Gehalt %	Polar/EP %	Konzentr. ab %	Guss	Stahl	Edelstahl	Alu / Alu Legierung	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
KADESOL VS-WS	0	0	3	XXX	XXX	XXX	X	XX	Schleifen und Zerspanen von Stahl, Guss und NE- Metallen, 3-5 %
KADESOL VSA	0	0	4	XXX	XXX	XXX	X	XX	Schleifen und Zerspanen von Stahl, Guss und NE- Metallen, 4-7 %
KADESOL VS 30	0	30	5	XX	XXX	XXX	X	X	Normale bis schwere Zerspanung, Schleifen, 5-10 %, Stahl, Guss, Glas
KADESOL VS 30 B	0	34	5	X	XXX	XXX	XX	XX	Normale bis schwerste Zerspanung, Schleifen, 5-10 %, Stahl, E-St, Alu, BM

X = bedingt geeignet XX = gut geeignet XXX = sehr gut geeignet

Bei den wassermischbaren Hochleistungskühlschmierstoffen handelt es sich um Spezialprodukte, welche aufgrund der unterschiedlichsten Anforderungen seitens der Zerspanungstechnologie und/oder der Materialzusammensetzung (schwerst zerspanbare Materialien wie Titan, Inconell, V4A) ein hohes Maß an Schmierung bedingen. Hierzu zählen Bearbeitungsverfahren wie das Tieflochbohren, Räumen, Gewindeformen/Gewindedrücken etc.

### Hochleistungskühlschmierstoffe für spezielle Anwendungen

Bezeichnung	Mineralöl Gehalt %	Polar/EP %	Konzentr. ab %	Guss	Stahl	Edelstahl	Alu / Alu Legierung	Messing Kupfer	Typische Einsatzbedingungen
KADESOL DD 70 EP	50	30	5	X	XXX	XXX	XXX	XX	Normale bis schwerste Zerspanung, Schleifen, 5-10 %, Stahl, E-St, Alu, BM
KADESOL DD 80 EP	48	37	10	X	XXX	XXX	XXX	XX	Normale bis schwerste Zerspanung, Schleifen, 10-20 %, Stahl, E-St, Alu, BM
KADESOL MO 70	68	2	5	X	XXX	XX	XXX	XXX	Normale bis schwere Zerspanung, Schleifen, Warmwalzen, 5-10 %, Stahl, E-St, Alu, BM
KADESOL VS 40 PF	0	37	4	X	XXX	XXX	XXX	XX	Normale bis schwerste Zerspanung, Schleifen, 4-10 %, Stahl, E-St, Alu, BM

X = bedingt geeignet XX = gut geeignet XXX = sehr gut geeignet

Für weitere Fragen rund um das Thema des Einsatzes und die richtige Auswahl des wassermischbaren Kühlschmierstoffes stehen Ihnen unsere Ansprechpartner gerne zur Verfügung