



KADE OIL ...more than lubricants

Das Produktprogramm der Schneidöle, bekannt unter der Namensgebung **KADECUT** umfasst ein komplettes, leistungsfähiges Spektrum für die Bearbeitung mit definierter Schneide.

Basierend auf verdampfungsarmen Grundölen in Verbindung mit modernsten Additiven ermöglichen diese Produkte optimale Fertigungsergebnisse.

Bei der allgemeinen Zerspanung liegt der Schwerpunkt auf einer verbesserten Wärmeabfuhr in Verbindung mit einer deutlichen Reduzierung der Ölnebelbildung in den Anlagen und am Arbeitsplatz.

nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe für die allgemeine Zerspanung

Bezeichnung	Dichte bei 15 °C in kg/m ³	Flammpunkt °C	V 40 in mm ² /s	Typische Einsatzbedingungen	zu bearbeitende Materialien
KADECUT MP 22	875	210	22	Drehen / Fräsen / Bohren / Sägen Multifunktionsöl HL / HLP / CLP	Automatenstahl
KADECUT MP 32	885	217	32	Drehen / Fräsen / Bohren / Sägen Multifunktionsöl HL / HLP / CLP	Automatenstahl
KADECUT MP 46	890	223	46	Drehen / Fräsen / Bohren / Sägen Multifunktionsöl HL / HLP / CLP	Automatenstahl
KADECUT MP 28	873	210	28	Drehen / Fräsen / Bohren / Sägen spanlose Umformung	mittellegierter Stahl/Guss/Buntmetall/Aluminium
KADECUT HC 20	860	210	20	Drehen / Fräsen / Bohren / Sägen spanlose Umformung	speziell für Buntmetalle

Die Produkte für die schwere Bearbeitung sind durch moderne Additive hinsichtlich der Hochdruck- und Schmiereigenschaften entsprechend der Anwendung optimal eingestellt.

nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe für schwere Bearbeitungsoperationen

Bezeichnung	Dichte bei 15 °C in kg/m ³	Flammpunkt °C	V 40 in mm ² /s	Typische Einsatzbedingungen	zu bearbeitende Materialien
KADECUT HT 15	890	210	15	Tieflochbohren / Gewindeschneiden Drehen / Fräsen / Bohren / Sägen	hochlegierte Stähle / Edelstahl / Titan / Buntmetalle
KADECUT HT 35	900	220	35	Räumen / Zahnradfertigung Drehen / Fräsen / Bohren / Sägen	hochlegierte Stähle / Edelstahl / Titan / Buntmetalle
KADECUT DD 18	906	120	18	Tieflochbohren	höchstlegierte Stähle und Titan
KADECUT KO 50	940	210	50	Konzentrat zur Leistungssteigerung	hochlegierte Stähle / Edelstahl / Titan / Buntmetalle

Das Produktprogramm der Schleif- und Erodieröle, bekannt unter der Namensgebung **KADEGRIND** umfasst ein komplettes, leistungsfähiges Spektrum für das Schleifen sowie für die funkenerosive Bearbeitung.

In der Fertigung gewinnen moderne Schleifverfahren immer mehr an Bedeutung. Für diese Anwendungen werden spezielle Öle für die Feinstbearbeitung nach der Zerspanung und spanlosen Umformung benötigt, um größere Abtragsleistungen in einem Schleifvorgang auf das Endmaß herzustellen.

Die **KADEGRIND** Produkte werden auf Basis hochraffinerter, verdampfungsarmer Grundöle und Hydrocracköle hergestellt. Das führt zu einer deutlich reduzierten Ölnebelbildung, verbunden mit verbesserter Wärmeabfuhr.

Hohe Abtragsleistungen, eine ausgezeichnete Filtrierbarkeit, geringe Schaumneigung und ein exzellentes Absetzverhalten ermöglichen einen Einsatz der **KADEGRIND** Produkte bei allen Schleifverfahren und Schleifscheiben.

nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe zum Schleifen und Erodieren

Bezeichnung	Dichte bei 15 °C in kg/m ³	Flammpunkt °C	V 40 in mm ² /s	Typische Einsatzbedingungen	zu bearbeitende Materialien
KADEGRIND DE 3	810	105	1,8	Erodieröl für die Grob- und Feinbearbeitung	Stahl für Werkzeug- und Formenbau
KADEGRIND HG 5	835	115	5	Schleifen / Honen	Werkzeugstahl
KADEGRIND HC 8	833	152	8,5	Schleifen / Honen	HSS und Hartmetall mit CBN und Diamantschleifscheiben
KADEGRIND MG 10	870	150	10	Schleifen	HSS und Hartmetall mit CBN und Diamantschleifscheiben
KADEGRIND MG 12	850	170	12	Universalschleiföl	für alle Schleifverfahren

Für weitere Fragen rund um das Thema des Einsatzes und die richtige Auswahl des nichtwassermischbaren Kühlschmierstoffes stehen Ihnen unsere Ansprechpartner gerne zur Verfügung